



CNC | Fecomércio MG  
Sindicatos Empresariais | Senac

# ANEXO II - CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES

**AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA UNIDADES DO SESC EM MINAS:**

**POÇOS DE CALDAS E CONTAGEM**

ELABORADO POR: NATHALIA DIAS SARAIVA

DATA: 01/11/2023

## CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição	Data
00	Emissão inicial	01/09/2023
01	Revisão 1	21/09/2023
02	Revisão 02	01/11/2023

## SUMÁRIO

1.	DIRETRIZES DE PROJETO .....	3
2.	ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO.....	3
2.1.	MESAS .....	4
2.1.1.	<i>Mesa retangular 2</i> .....	4
2.2.	ESTOFADOS.....	5
2.2.1.	<i>Poltrona</i> .....	5
2.2.2.	<i>Sofá</i> .....	6

## 1. DIRETRIZES DE PROJETO

Os itens objeto deste Memorial Descritivo deverão apresentar conformidade com as especificações das Normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT, em especial com as normas indicadas a seguir:

- ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras. Requisitos e Métodos de ensaio;
- ABNT NBR 13966:2008 Móveis para escritório – Mesas. Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio;
- NR 17 – Ergonomia;
- NBR 9050:2015 – Acessibilidade a Edificações, Mobiliário, Espaços e Equipamento Públicos.

Quando não houver menção de acabamentos no Memorial Descritivo, eles serão definidos posteriormente pela Contratante.

A mão-de-obra deverá ser especializada, objetivando a qualidade e perfeição no acabamento dos serviços.

Não serão aceitas peças, placas, suportes, ferragens, superfícies de trabalho, portas, gavetas etc., empenadas, com manchas, trincas, rasgos, furos, riscos e sujeiras.

As peças de fixação deverão garantir a resistência necessária ao conjunto e considerando a demanda por ajustes de layout ao longo da vida útil do mobiliário, com montagens e desmontagens, a Contratada deverá se responsabilizar pela substituição destas peças pelo período de 5 (cinco) anos a contar da entrega, cabendo a Contratante encaminhar as peças danificadas para a troca.

Os materiais fornecidos deverão estar garantidos contra quaisquer defeitos de fabricação do material empregado, incluindo substituição do produto, peças e mecanismos, nas condições dos respectivos fabricantes, devendo a Contratada substituí-los, por sua conta e no prazo de 10 (dez) dias úteis, os que forem considerados inadequados às especificações, ou que tenham sofrido danos ou avarias no transporte ou descarga, que comprometam o seu uso regular e adequado.

A garantia deve ser contada a partir da data de entrega dos materiais pelo Contratante, conforme os seguintes prazos:

- Mesas (2.1) – 1 ano.
- Estofados (2.3) – 5 anos.

Para subsidiar o trabalho de análise dos produtos, juntamente com a proposta comercial deverão ser apresentados os documentos a seguir:

- Catálogo, Folder ou Prospecto de todos os produtos, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente para as devidas avaliações, demonstrando à perfeita adequação a linha de produtos das especificações requeridas neste documento.
- Para os itens indicados no item 2, além do catálogo, deverá ser apresentada amostra conforme Anexo III.

## 2. ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO

### Notas gerais:

As medidas indicadas nos desenhos ou especificações são mínimas. Admite-se a tolerância de 10mm a mais no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

Todas as peças metálicas utilizadas na fabricação deverão contar com tratamento de proteção a corrosão.

A montagem de todas as peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, a fim de evitar parafusos aparentes.

A fixação do tampo na estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

O contorno das faces aparentes das mesas deverá possuir bordo encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR 13966/2008.

Os bordos não aparentes do conjunto devem ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.

Todas as contrafaces deverão ser revestidas com o mesmo acabamento das faces aparentes.

---

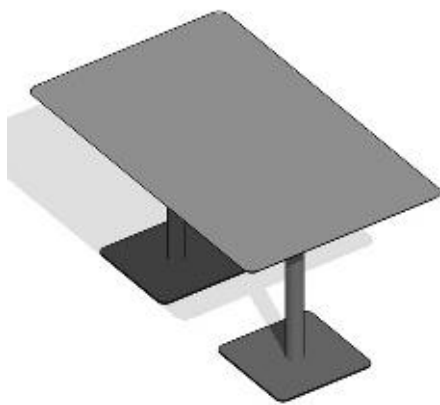
## 2.1. Mesas

---

### Notas gerais:

As mesas de reunião deverão ter pés de forma que eles não atrapalhem o livre uso das cadeiras por todo o perímetro.

#### 2.1.1. Mesa retangular 2



*Figura 1 - Mesa retangular (imagem meramente ilustrativa).*

Dimensões:	Largura	1355mm
	Profundidade	835mm
	Altura	720-750mm

Cor: Tampo amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

##### a) Tampo (1 peça)

Dimensões:	Largura	1200mm
	Profundidade	600mm
	Espessura	25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

##### b) Pé disco / composto por:

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, com cor a ser definido conforme catálogo de cores do fornecedor. Deve ter coluna central para sustentação e subida de fiação em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular ou quadrado (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão.

#### **c) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

O posicionamento desse item será definido posteriormente.

---

## **2.2. Estofados**

---

### **2.2.1. Poltrona**



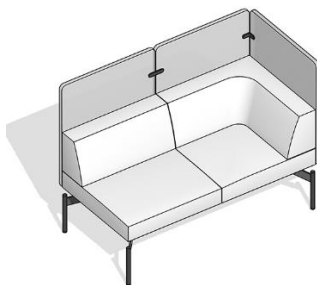
*Figura 4 - Poltrona recepção (imagem meramente ilustrativa).*

Poltrona Stretch, marca Cavaletti, estrutura metálica e revestimento em tecido CEC. Cód. 36.906.

Cor: Dos revestimentos e acabamentos a ser definida conforme catálogo do fornecedor.

Poltrona com estrutura em aço, fixada com solda, sem parafusos em pintura na cor preto microtexturizado e revestimento em vinil (VNL). Base nos 4 pés com ponteiras em madeira natural.

### 2.2.2. Sofá



*Figura 5 - Sofá (imagem meramente ilustrativa).*

Dimensões:	Largura	1395-1600mm
	Profundidade	700-770mm
	Altura	1050-1600mm

Cor: Dos revestimentos e acabamentos a ser definida conforme catálogo do fornecedor.

**Assento, encosto e divisórias compostos por:**

- Assento estruturado em chapa de compensado multilaminado, espessura mínima de 12mm.
- Almofadas fixas, espessura mínima de 60mm, com espuma de poliuretano com densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>.
- Revestimento em tecido CEC.

**Estrutura composta por:**

- Estrutura do sofá fabricada em tubo de aço - seção mínima de 30mm, área de seção mínima 1200mm<sup>2</sup>.
- A fixação entre os componentes do sofá deverá ser feita de forma que este forme um conjunto único de peças.
- Tubo de aço. Todos os pés deverão possuir sapatas niveladoras.

Referência comercial: Sofá Float, cód. 23254, Cavaletti.